

Especificación para montaje en rack ODF

Aplicación

El producto se puede utilizar en el terminal de cables ópticos de diferentes tipos y estructuras, cuyo diámetro esté dentro de una bandeja de 18 mm.



Características estructurales.

- Todos los índices de propiedades cumplen con la norma nacional YD/T925—1997.
- La estructura está fabricada con chapa de acero laminada en frío, lo que le confiere una fuerte adhesión, un diseño artístico y una gran durabilidad.
- El diseño distintivo de entrada de cable de 1 a 2 y salida de fibra de 1 a 24 núcleos garantiza flexibilidad.
- Las entradas de los cables están selladas con NBR resistente al aceite para aumentar su flexibilidad. Los usuarios pueden optar por perforar la entrada y la salida.
- La superposición de la bandeja de fusión de fibras y la unidad de puesta a tierra de aislamiento independiente hacen que la disposición de los núcleos, ampliando la capacidad y la conexión a tierra del cable, sea flexible, cómoda y segura.

Especificaciones técnicas principales

- Dimensiones externas: (largo × ancho × alto) 480 x 250 x 1U
- Peso: 3,5 kg
- Radio de bobinado de la fibra óptica: ≥ 40 mm
- Pérdida adicional de la bandeja de fibra: ninguno
- Longitud de fibra restante en la bandeja: $\geq 1,6$ m

- Capacidad de fibra: 48 núcleos
- Temperatura de funcionamiento: -400 °C ~ +600 °C
- Resistencia a la presión lateral: 500 N Resistencia a los golpes: 750N

Operaciones

- Pele el cable, retire la carcasa exterior e interior, así como el tubo de contacto suelto, y lave la grasa de relleno, dejando 1.1~1,6 m de fibra y 20~Núcleo de acero de 40 mm.
- Fije la tarjeta de prensado de cables y el cable, así como el núcleo de acero de refuerzo del cable.
- Introduzca la fibra en la bandeja de fusión y conexión, fije el tubo termocontractor y el tubo fundido a una de las fibras de conexión. Tras fundir y conectar la fibra, mueva el tubo termocontractor y el tubo fundido y fije la varilla de refuerzo de acero inoxidable (o cuarzo), asegurándose de que el punto de conexión esté en el centro del tubo de la carcasa. Caliente el tubo para unir las dos partes. Coloque la junta protegida en la bandeja de tendido de fibra (una bandeja puede albergar 12 núcleos).
- Extienda uniformemente la fibra restante en la bandeja de fusión y conexión, y fije la fibra de bobinado con bridas de nailon. Utilice las bandejas de abajo hacia arriba. Una vez conectada toda la fibra, cubra la capa superior y fíjela.
- Colóquelo y utilice el cable de tierra de acuerdo con el plano del proyecto.

Lista de embalaje

- Cuerpo principal de la carcasa del terminal: 1
- pieza Paño de lija para pulir: 1 pieza
- Marca de fusión y conexión: 1 unidad. Funda
- termorretráctil: 2 unidades. ~24 piezas
- Corbata: 4~24 piezas

